



# Warehouse & Shipping

SAN BENEDETTO



## **EL GRUPO SAN BENEDETTO CONFÍA EN DISEÑO CODIGO BARRAS Y ZEBRA TECHNOLOGIES, PARA LA IMPRESIÓN DE SUS ETIQUETAS DE CÓDIGOS DE BARRAS EN TIEMPO REAL**

MADRID, 25 de mayo de 2004 – Agua Mineral San Benedetto tiene en Valencia su centro de producción para abastecer a la Península Ibérica. Se trata de la fábrica más moderna del grupo, dotada de tecnología propia. El centro tiene una capacidad de fabricación de 6.000 millones de envases de agua mineral y bebidas refrescantes al año.

**La empresa se estableció en España en 1995 con el apoyo de su sociedad matriz Acqua Minerale S. Benedetto, compañía que lleva más de 25 años liderando el mercado italiano del agua mineral y bebidas refrescantes.**

Después de analizar las nuevas necesidades de etiquetado e identificación de productos de su centro de fabricación, la compañía ha llevado a cabo un proyecto para optimizar la gestión de producción y la eficacia del almacenamiento. Para conseguirlo, San Benedetto ha contado con Zebra Technologies y DCB, “Estrategic Partner” de Zebra para la implementación del proyecto.

Uno de los principales objetivos del nuevo sistema de impresión de etiquetas era conseguir un rápido seguimiento del producto una vez terminado. Para lograrlo, DCB ha instalado 7 cabezales de impresión Zebra 170PAX3 (7 Aplicadores Xenius US-9010), perfectamente adecuados para cualquier aplicación crítica de etiquetas, incluso en el caso de ciclos

continuos de 24 horas. Además, se han empleado 2 Zebra Z6M con conexión al software ZebraLink, impresoras de transferencia térmica e impresión directa que son unas de las más rápidas del mercado.

Juan Francisco Cerezo, responsable TIC de Agua Mineral San Benedetto, S.A., ha comentado que “*para nosotros era fundamental encontrar una solución que permitiese imprimir las etiquetas de nuestros productos de una manera rápida y eficaz porque el proceso de producción no se podía ver retrasado en la fase del etiquetado, con el producto ya terminado. Las impresoras Zebra integradas en los aplicadores Xenius, que hemos instalado cumplen a la perfección este propósito y, tras el lógico periodo de adaptación, los equipos están funcionando a pleno rendimiento.*”

Además del seguimiento del producto final, otro de los principales objetivos marcados al inicio del proyecto era el establecimiento del código EAN –128 (European Article Number – número de artículo europeo), estándar internacional que garantiza que una unidad codificada en España se pueda leer en todas partes y permita una interpretación *no-ambigua*. Este código permite, además de identificar los productos, representar información adicional inherente al producto como el número de lote, cantidad de unidades, fechas de envasado y caducidad etc. asimismo, permite la identificación de localizaciones y puntos de entrega.

Noury Saci, Director de Zebra Technologies en España explicó que “*este proyecto ha supuesto todo un reto para Zebra. Sin embargo, los grupos de impresión a tiempo real PAX integrados en los aplicadores Xenius 9000,*

**San Benedetto ha contado con Zebra Technologies y DCB, “Estrategic Partner” de Zebra para la implementación del proyecto.**

**Solution  
technology...**

**170PAX3™  
Z6M™  
ZebraLink™**



*han demostrado su capacidad para el control de bienes, en este caso las botellas de agua y refrescos de San Benedetto; además, el software ZebraLink de Zebra, facilita el control de las impresoras en todo momento y desde cualquier lugar”*

For further information on Zebra products or to find a local supplier, visit the Zebra website or contact us at:



**Zebra Technologies Europe Limited**  
Zebra House, The Valley Centre  
Gordon Road, High Wycombe  
Buckinghamshire HP13 6EQ, UK  
Telephone: +44 (0)1494 472872  
Facsimile: +44 (0)1494 450103  
Email: [mseurope@zebra.com](mailto:mseurope@zebra.com)  
Web: [www.zebra.com](http://www.zebra.com)